



週保養項目說明

◆ 周保养项目说明

001	实施项目	检查冷却水温度设定值	周期	一次/一周
	确认方法	目视检查	判定基准	20℃
	检查目的	● 设定方法:于水冷机面板上,长按▲或▼图示,水冷机液晶面板会显示闪动之先前设定温度。如需更改设定值,按▲(升温)或▼(降温)至所需温度,再按⊙即设定完成。		

002	实施项目	检查冷却水位	周期	一次/一周
	确认方法	目视检查	判定基准	冷却水位达到标准范围内
	检查目的	● 水冷机水位过低时,会影响冷却效率。 ● 检查位置于水冷机正面下方,浮球需高于红色标准线。		



週保養項目說明

003	实施项目	副夹头清洁保养	周期	一次/一周
	确认方法	目视检查	判定基准	副夹头内无异物、开闭正常
	检查目的	<ul style="list-style-type: none">● 副夹头清洁保养方法，请参照副夹头保养手册。● 副夹头夹放针异常时，需拆开副夹头检查，是否有异物影响夹头开闭。 ※副夹头拆装方法于”消耗性零件更换作业说明教学”内，有详细之说明		

004	实施项目	所有空气滤网清洁检查	周期	一次/一周
	确认方法	使用集尘机清洁	判定基准	无粉尘、脏污、异物
	检查目的	<ul style="list-style-type: none">● 空气滤网为过滤粉尘之用，故需定期清洁，滤网才能发挥最大的效用。● 滤网分布在水冷机、计算机 IPC、控制伺服板处。		



週保養項目說明

005	实施项目	防尘罩清洁检查	周期	一次/一周
	确认方法	使用集尘机清洁	判定基准	无粉尘、脏污、异物
	检查目的	<ul style="list-style-type: none">● 使用集尘管在防尘罩沟槽清洁，将粉尘、脏污、异物清除。● 如防尘罩上有异物，造成防尘罩破损后。粉尘直接对螺杆造成伤害，进而影响钻孔精度。		

006	实施项目	压力脚清洁保养	周期	一次 / 每周
	确认方法	参阅保修手册	判定基准	压力脚内是否清洁无尘
	检查目的	<ul style="list-style-type: none">● 加工时，压力脚最贴近切屑处，故多少会夹带粉尘于压力脚内，造成断针侦测器之误判。 <p>※压力脚清洁保养，请参照压力脚清洁手册</p>		

!! 注意：务必落实基础保养，以确保机器的加工精度，并延长机器使用寿命!!